

Plastikol® 19

Mastic auto-coulant pour joints au sol. A 2 composants, à base de polyuréthane et d'hydrocarbure. De haute résistance chimique et à élasticité permanente

Avec P.V. d'essai

Nature et propriétés

PLASTIKOL 19 ne contient aucun solvant. Après prise, le mastic présente une élasticité permanente. Il est résistant aux intempéries, à l'eau, à l'eau de mer, aux gaz de fumée, à de nombreux produits caustiques, aux acides et autres produits chimiques.

Caractéristiques

Base	hydrocarbure, composé de polyuréthane
Solvant	aucun
Couleur	noire
Point d'inflammabilité	$\geq + 100^{\circ}\text{C}$
Consistance	coulable
Dureté Shore A	env. 16 à $+ 20^{\circ}\text{C}$
Masse volumique apparente	env. 1,2 kg/dm ³
Extrait sec	100 %
Application	gravité
Température d'application	de $+ 10^{\circ}\text{C}$ à $+ 35^{\circ}\text{C}$ (air ambiant et support)
Durée pratique d'utilisation à $+ 18^{\circ}\text{C}$	env. 2 heures
Elongation maximale de service	$\pm 10\%$ de la largeur du joint
Largeur des joints	selon le type d'application; jusqu'à env. 50 mm
Résistance aux températures	humide: jusqu'à env. $+ 80^{\circ}\text{C}$; sec: jusqu'à env. $+ 110^{\circ}\text{C}$
Séchage complet	de 24 à 30 heures
Nettoyage	diluant AX (produit frais)

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL 19 sert pour:

- l'étanchéité des raccords par manchons à cloches sur tuyaux
- l'étanchéité des raccords par manchons coniques sur les profilés cadres en béton préparé (compensation optimale des tolérances de mesure en fonction de la fabrication)
- le remplissage ultérieur des vides
- la coulée de joints horizontaux dans la construction de routes, de ponts et de hangars avec des flancs en béton et en béton/acier.

Mise en œuvre

Mélange PLASTIKOL 19 est livré en emballages jumelés. Le composant A (résine de base) et le composant B (durcisseur) sont prédosés en usine en quantité exacte. Pour cette raison, il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant pour le mélange.

Perçer le récipient supérieur avec une pointe d'acier à différents endroits pour que le composant B puisse se vider complètement dans le récipient inférieur contenant la composant A.

Mélanger pendant 3 minutes les deux composants en utilisant une perceuse électrique à rotation lente, muni de l'agitateur Deitermann N° 1 ou 2 selon la taille de l'emballage. Bien mélanger la produit se trouvant au fond et aux parois du récipient. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Préparation des supports

Les flancs de joints doivent être fermes, secs, adhérents, propres, dépoussiérés, exempts de toute trace d'huile et de corps gras.

Les surfaces lisses, polies, saupoudrées de ciment, bitumineuses et goudronneuses ne conviennent pas comme support. Ce type de surface doit être traité par sablage ou par toute autre mesure appropriée, afin d'obtenir un support propre et rugueux.

Primaire

Utiliser le primaire PLASTIKOL TKS VN sur les supports absorbants et ceux à base d'asphalte.

Les supports métalliques recouverts d'un primaire anti-corrosion à base de résine alkyde, ne nécessitent pas de primaire; ils doivent être dégraissés au diluant AX et poncés.

Utiliser le primaire PLASTIKOL TKS VN sur l'acier galvanisé.

Application

En général, l'épaisseur du mastic doit être 50 % inférieure à sa largeur. La largeur des joints au sol doit être d'env. 15 mm.

La coulée des joints avec PLASTIKOL 19 s'effectue dans l'espace de joint préalablement traité. Ensuite insérer le profilé circulaire Deitermann de remplissage à cellules fermées, au fond des joints.

Attendre env. 60 minutes après la pose du primaire, avant d'appliquer le PLASTIKOL 19.

Durée pratique d'utilisation

Elle dépend de la température et de la quantité mélangée. Elle est d'env. 2 heures pour un mélange de 1 kg et une température de $+ 18^{\circ}\text{C}$.

Consommation

Env. 1,2 kg /dm³ d'espace à remplir.

Dimensions du joint [mm]	Consommation par mètre [kg]	Un bidon de 12 kg suffit pour [mètres]
10 x 10	0,120	100
20 x 20	0,480	25

Emballage et stockage

PLASTIKOL 19 est livré en kit prédosé de 12 kg (poids net).

Entreposé au sec et à l'abri du gel, le produit se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr